## エアセルマット物性表

株式会社 和泉

名古屋市北区金城 4-2-5 TE L:052-912-1133 FAX:052-911-3900

#### 1.試験事項

エアセルマットの物性試験 引張強さ(N) 引張伸び率(%) 圧縮強度(N)

#### 2.試験方法

及び 引張試験: JB K 7127に準ずる

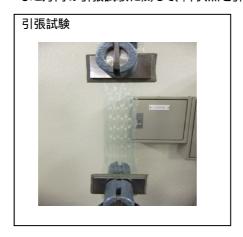
短冊形試験片幅:50mm、つかみ間隔:100mm、引張速度:20mm/min

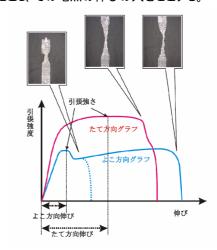
試験回数 N=5

試験環境:温度20±2 湿度65±2%

\* 供之

・たて方向の引張試験に関して、最大強さを引張強さとしその地点の伸びの大きさとする。 ・よこ方向の引張試験に関して、降伏点を引張強さとし、その地点の伸びの大きさとする。





圧縮試験:ロードセル式5kNにて測定

試験片を約 100mmX100mmに切断し、約 200mm の圧縮板にて、試験速度 1mm/m idこて 圧縮 した時の荷重を測定した

試験環境:23±2 湿度50±2%

\* 備考

・圧縮荷重は 1mm変位及び 2mm変位時の測定値とする。

#### 3.試料

エアセルマット ZU-100

#### 4.試験結果

#### 引張試験

	引張強さ(N)		伸び率 (% )		
品番	たて	によ	たて	よこ	
ZU-100	34	26	232	62	

### 圧縮試験

•		圧縮荷重 (N)				
	品番	1mm变位	2mm变位			
	ZU-100	45	257			

<sup>\*</sup>上記測定数値は試験値であり保証値ではありません。測定条件、測定機器などによりばらつきが生じます。

# < エアセルマット物性試験 >

アイテム	圧縮強度 1mm変位荷重 (N	圧縮強度 2mm変位荷重 (N	) 引張強度 (たて)N	引張強度 (よこ)N	引張伸び率 (たて)%	引張伸び率 (よこ)%
Z-50	163	917	36	27	148	51
SP-50	155	1330	30	24	138	48
ZU-80	21	216	26	17	155	58
ZU-90	28	240	27	18	240	56
ZU-100	45	257	34	26	232	62
ZU-150	76	340	41	33	256	59
ZU-200	92	364	43	38	208	67
ZU-300	95	374	54	49	244	67
ZUL-100	69	314	41	31	214	62
ZUL-200	113	375	51	42	211	65
ZUL-300	132	438	61	50	241	66
SPL-500	233	622	97	95	201	72
YS-100	74	164	62	44	103	48
<b>Z</b> M -200	54	91	51	43	214	65
RS-90	26	300	24	17	88	43
RS-100	50	384	27	20	94	51
EP-100	49	266	34	26	193	63
EPL-100	71	306	43	31	245	62
EBX-100	45	264	35	27	186	65
ZEC - 200	64	331	42	36	219	64
NA - 100	78	429	32	21	178	53

上記測定数値は試験値であり保証値ではありません。測定条件、測定機器、などによりばらつきが生じます。

圧縮強度。ロードセル式 5 kNにて測定。

引張強度及び引張伸び率。JB K 7127 に準ずる。